



Solutions silos et vannes

Filtres dépoussiéreurs

- SILOTOP®
- WAMFLO®



Convoyeurs à vis

- ES - Transporteur à vis à ciment

Systèmes de sécurité Silo

- KCS



Vannes

- VFF
- VSF
- VGR
- Vannes à manchon





Factres dépollseurs :

DESCRIPTION : SILOTOP®

SILOTOP® est un filtre de forme cylindrique pour le dépollsérage (venting) des silos chargés par voie pneumatique. Le corps en acier inoxydable contient des éléments filtrants POLYPLEAT® montés verticalement. Le système de nettoyage à air comprimé automatique est complètement intégré dans le couvercle ouvrant.

FONCTION :

La poussière est séparée du flux d'air au moyen des éléments filtrants POLYPLEAT® et récupérée à l'intérieur du silo grâce au système de nettoyage à air comprimé intégré.

PERFORMANCES ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps compact en acier inoxydable AISI 304 diamètre 800 mm avec bride de connexion inférieure incorporée.
- 24,5 m² de surface filtrante.
- 1.100 mm de hauteur de maintenance.
- Filtration à haute efficacité grâce aux éléments filtrants POLYPLEAT®.
- Faible niveau d'émissions de poussière grâce aux médias filtrants certifiés B.I.A.
- Système de nettoyage à air comprimé intégré dans le couvercle qui n'exige aucun entretien.
- Capot de protection avec dispositif de sécurité et de fermeture à clé.
- Remplacement des éléments filtrants sans outils.
- Fabrication robuste
- Parfaitement accessible grâce à la fabrication compacte
- Remplacement complet des éléments filtrants par une seule personne en quelques minutes.



DESCRIPTION : WAMFLO® :

Les filtres WAMFLO® sont dotés d'un corps cylindrique en acier inoxydable avec raccord par bride qui contient les éléments filtrants montés verticalement. Le système de nettoyage à air comprimé automatique est complètement intégré dans le module supérieur. Les filtres WAMFLO® sont disponibles avec et sans aspirateur.

FONCTION :

Les filtres WAMFLO® sont utilisés aussi bien pour les applications "dépollsérage" que pour celles en aspiration. Le système modulaire associe la sécurité maximale d'une liaison par bride du corps à la variété d'options en termes de médias et d'éléments filtrants, avec un système automatique de nettoyage pneumatique intégré.

PERFORMANCES ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps compact en acier inoxydable AISI 304 avec bride de connexion inférieure incorporée.
- Surface filtrante de 1 à 48 m²
- Débit d'air de 60 à 4 500 m³/h
- Faible niveau d'émissions de poussière grâce aux médias filtrants certifiés B.I.A.
- Filtration à haute efficacité grâce aux éléments filtrants
- Entretien aisé grâce à la facilité d'accès et remplacement rapide des éléments filtrants
- Carte électronique intelligente et multifonction
- Éléments filtrants : manches circulaires, manches elliptiques, cartouches, POLYPLEAT®
- Hauteur de maintenance confortable
- Système de nettoyage à air comprimé intégré dans le couvercle
- Haut degré de nettoyage grâce aux électrovannes « Full Immersion » incorporées dans le réservoir en aluminium (résistant à la corrosion).
- Couvercle avec dispositif de sécurité et fermeture à clé
- Remplacement des éléments filtrants sans outils
- Longue durée
- Coûts d'entretien réduits
- Fonctionnement hygiénique
- Travail en toute sécurité
- Coûts de gestion réduits
- Rapport qualité/prix exceptionnel



Convoyeurs à vis : ES

DESCRIPTION :

Dans la version personnalisée du système de vis en auge TU, les vis ES sont construites en acier au carbone avec traitement superficiel approprié et peinture aux poudres. Elles sont composées d'une chemise tubulaire, avec au moins une bouche de chargement et de déchargement avec anneaux d'extrémités soudés, une spire tournante avec douilles d'accouplement, 2 têtes dotées de groupe d'étanchéité à longue durée montées directement sur les anneaux d'extrémité (l'un des 2 paliers d'extrémité est incorporé dans la motorisation) et d'un nombre de supports intermédiaires en fonction de la longueur de la machine. Ils sont en outre dotés d'une motorisation adaptée à l'application.

Les vis en auge ES sont disponibles exclusivement dans la version lourde.

FONCTION :

Les vis ES sont utilisées pour l'extraction et le transport de ciment et matières inertes dans les centrales de bétonnage, le filler froid dans les installations pour béton bitumineux ainsi que pour ciment et matériaux similaires dans les installations des pré-mélangés de construction.

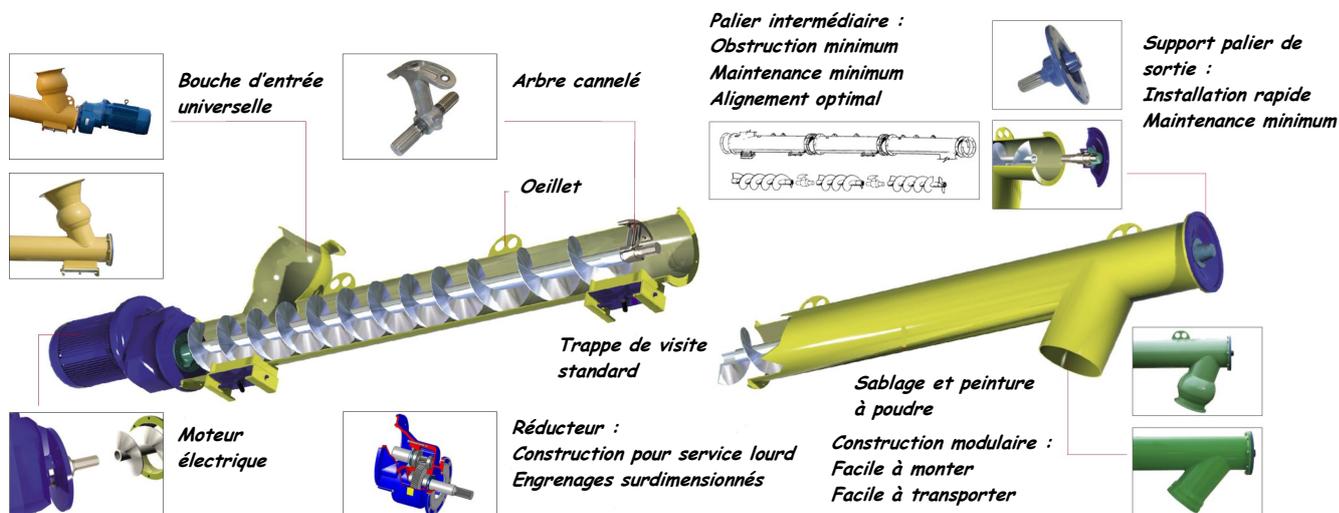
PERFORMANCES ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Peinture aux poudres
- 7 diamètres d'auges
- Auge extérieure à anneaux d'extrémités (flasques) soudées, une bouche de chargement et une de sortie, une trappe de visite sous la première bouche de chargement et sous chaque support intermédiaire.
- Auge en sections à brides standard avec une section fabriquée sur mesure
- Spire hélicoïdale soudée sur le tube intérieur
- Supports paliers avec groupe d'étanchéité de l'arbre
- Accouplement à l'arbre par emboîtement
- Anneaux de levage sur chaque tronçon de vis en auge
- Moteur électrique sur bride normalisée
- Dimensions réduites et design compact
- Nombre minimum de composants et de pièces détachées
- Durabilité
- Sans besoin d'entretien
- Montage facile grâce aux bouches universelles de chargement et de sortie
- Rapport qualité/prix excellent



OPTIONS ET ACCESSOIRES :

- Différents types de bouches de chargement et de sortie
- Trappes de visite supplémentaires
- Supports extérieurs
- Motorisation côté déchargement
- Choix entre différents rapports de réduction (différents débits)





Systemes de sécurité pour silos

DESCRIPTION : KCS :

Le système de sécurité pour silos KCS dans sa version de base est constitué d'un tableau avec carte de contrôle et de commande pour une série de silos et un kit de composants tels qu'une carte de puissance pour chaque silo, un raccord de tube pour camion citerne, une vanne à manchon, une bride de raccord pour le tube de chargement, un indicateur de niveau maximum, un indicateur de pression électromécanique ou électronique, un pressostat pour le filtre dépoussiéreur, une soupape de sécurité et une sirène.

FONCTION :

Le système de sécurité KCS peut être utilisé pour les silos chargés de produits pulvérulents ou granulaires à partir d'un camion citerne.

Il existe un risque de dommages aux personnes et aux structures pendant le chargement pneumatique. Ceci est dû soit à une surcharge soit à une sur-pressurisation du silo.

Le système KCS, fourni sous forme de composants individuels, prévient aussi bien l'un que l'autre de ces inconvénients. On évite ainsi d'endommager le silo, le filtre et bien d'autres composants de l'installation. En outre cela réduit considérablement le risque d'émissions de poussières indésirables.

PERFORMANCES ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Evite les dommages aux personnes, au silo et aux accessoires
- Réduit le risque de pollution
- Elimine le risque de charger le silo erroné
- Mise en marche et arrêt automatique du nettoyage du filtre
- L'indicateur électronique de pression signale quand le filtre a besoin d'entretien
- Contrôle de la pression à l'intérieur de chaque silo
- Indication quand le niveau maximum est atteint
- Détecte la présence d'air comprimé pour filtre (dans le cas de filtre à nettoyage par air comprimé) et vanne à manchon





Vannes

DESCRIPTION : VFF :

Les vannes papillon de déchargement des silos VFF sont constituées d'un corps unique en acier au carbone revêtu de polymère technique SINT®. Dans la version illustrée dans la première photo ci-contre, la bride supérieure carrée, grâce aux quatre rainures dans les angles, peut être adaptée à plusieurs tailles de brides de déchargement du silo. Le disque de la vanne est construit en acier au carbone avec traitement superficiel.

FONCTION :

Les vannes papillon VFF sont utilisées dans toutes les installations du secteur du bâtiment qui exigent l'interception des flux de matériaux déplacés par gravité. Sous les trémies, les réservoirs et les silos, grâce au design particulier et aux matériaux utilisés, elles fournissent depuis bon nombre d'années une solution aux exigences du secteur.



DESCRIPTION : VFG-VGR :

La vanne à guillotine VG entièrement réalisée en acier, représente l'élément lié à la tradition et à l'idée de force et de résistance dans le temps. Idéale pour les applications lourdes, la vanne VG, disponible en tailles supérieures à celles des VL est équipée de deux joints remplaçables. Dans la version VG la section de passage du matériau est carrée, tandis que dans la version VGR elle est rectangulaire.

FONCTION :

Les vannes à guillotine VG sont utilisées dans toutes les installations qui exigent l'interception des flux de matériaux déplacés par gravité. Sous les trémies, réservoirs, silos, bouches de chargement et déchargement de vis sans fin ou transporteurs et déchargeur télescopiques, les vannes à guillotine VG sont parfaitement adaptées à tout secteur, y compris le secteur alimentaire.



DESCRIPTION : VFS :

Les vannes papillon VFS sont constituées de deux demi-corps en moulage d'aluminium, un disque en fonte ou en acier revêtu de polymère technique SINT® (agréé FDA sur demande) et un joint en élastomère pré-tendu. Pour l'industrie alimentaire, il existe une version avec disque en acier inoxydable avec joint intégral. Le modèle V1FS est fourni avec bride supérieure et raccord inférieur avec rebord pour la fixation d'une chausse en caoutchouc ; le modèle V2FS possède 2 brides, supérieure et inférieure, identiques.

FONCTION :

Dans la fermeture de réservoirs, trémies et silos qui contiennent des matériaux en poudre ou granulaires, les vannes papillon VFS sont toujours le dispositif le plus utilisé.

Ce qui a été un produit sur mesure pour le client et les applications spécifiques, a été transformé en un produit industriel de série avec des caractéristiques destinées à une utilisation polyvalente.

Les vannes papillon VFS sont utilisées dans toutes les installations qui exigent l'interception des flux de matériaux déplacés par gravité ou par transports pneumatiques. Sous les trémies, réservoirs, silos, vis sans fin ou transporteurs, le long des conduites, grâce au design spécial et aux matériaux spéciaux utilisés, dans les différentes combinaisons, les vannes s'avèrent adaptées à tout secteur.



DESCRIPTION : vanne à manchon :

Le corps de la vanne à manchon VM est construite en alliage d'aluminium. Les manchons sont en matières synthétiques avec inserts textiles. Les bouches de connexion sont construites soit en aluminium soit en acier au carbone cémenté ou encore en acier inox 304/316.

FONCTION :

Les vannes à manchon VM sont utilisées pour intercepter le flux de matériau dans les installations de transport pneumatique ou d'autres tuyauteries. Elles sont aussi utilisées comme vanne de fermeture pour tubes de chargement des silos.

Dans la position ouverte, la section interne de la vanne est identique à celle de la tuyauterie. En introduisant de l'air comprimé ou, surtout dans le cas de vannes petites, de l'eau sous pression à l'intérieur du corps à travers l'orifice fileté sur le côté, le manchon souple se déforme de manière à fermer totalement le passage. Les vannes à manchon VM sont en mesure d'intercepter des poudres, grains, fibres, mélanges denses et liquides.